

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Департамент образования и науки Курганской области
Администрация Сафакулевского муниципального округа
МКОУ "Яланский средняя общеобразовательная школа"

РАССМОТРЕНО

на заседании педсовета

протокол №15
от «26» августа 2024 г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор МКОУ
"Яланская СОШ"

Файтулина Е.Н.
приказ № 175
от «27» августа 2024 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебного предмета «Столярное дело»
для обучающихся 8-9 классов

Яланское 2024

Требования к результатам освоения предмета

В результате прохождения производственной практики в рамках профессионального модуля ПМ 01.Выполнение столярных работ обучающийся должен:

уметь:

- отбирать пиломатериалы; выполнять их разметку и обработку;
- пользоваться ручным и электрифицированным инструментом;
- изготавливать и устанавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия;
- устанавливать крепежную фурнитуру;
- выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными индустриальными материалами;
- собирать и устанавливать встроенную мебель;
- выполнять ремонтные столярные работы;
- выполнять требования охраны труда и техники безопасности.

знать:

- виды и свойства древесины, устройство инструментов, электрических машин и станков для обработке древесины;
- виды и способы изготовления столярных изделий и деталей;
- виды и способы выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ;
- виды технической документации на производство работ;
- мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при изготовлении столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ.

Результатом освоения программы производственной практики по профессии 18880 «Столяр строительный» является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «**Выполнение столярных работ**», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1.	Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий.
ПК 1.2.	Изготавливать и собирать столярные изделия различной сложности.
ПК 1.3.	Производить ремонт столярных изделий
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

Столяр 2 уровня квалификации (по профессиональному стандарту): Трудовые действия:

- отбор и сортировка пиломатериалов;
- заготовка брусков для столярных изделий по размерам в ручную с острожкой рубанком;
- варка столярного клея

Необходимые умения:

- отбирать и сортировать пиломатериалы;
- заготавливать бруски для столярных изделий по размерам в ручную с острожкой рубанком;
- варить клей

Необходимые знания:

- основные свойства древесины;
- правила отбора и сортировки пиломатериалов;
- правила пользования столярным инструментом;

- способы приготовления столярного клея.

Учебно – тематический план

№ п/п	Наименование профессиональных компетенций	№ п/п	Виды работ	Часы	
			8 класс	34	
1.	Изготавливать простые столярные тяги и	1	Разметка и продольное пиление древесины.ТБ	2	
		2	Разметка и поперечное пиление древесины	2	
			3	Разметка и смешанное пиление древесины	2
	заготовки столярных изделий	4	Строгание древесины ручным, электрифицированным инструментом.	2	
		5	Долбление древесины ручным, электрифицированным инструментом.	2	
			6	Сверление древесины ручным, электрифицированным инструментом.	2
			7	Запиливание «шипов»	2
			8	Запиливание «проушин».	2
			9	Выработка «глухих гнёзд».	2
			10	Выработка «сквозных гнёзд»	2
2.	Изготавливать и собирать столярные изделия	11	Сплачивание досок	1	
		12	Сплачивание щитов	1	
	различной сложности.	13	Срачивание досок.	1	
		14	Срачивание щитов.	1	
			15	Склеивание заготовок по ширине пустотелых щитов	1
			16	Склеивание заготовок по толщине. пустотелых щитов	2
			17	Изготовление и сборка угловых концевых соединений	2
			18	Изготовление и сборка угловых срединных соединений	2
			19	Изготовление и сборка угловых ящичных соединений	2
			20	Контрольная работа	1
			9 класс	33	
	Основы материаловедения	1	Основные сведения о строительных материалах	1	
		2	Строение и свойства древесины	1	
		3	Основные свойства строительных материалов	2	
	Охрана труда	4	Общие вопросы охраны труда	2	
		5	Общие требования техники безопасности	1	
		6	Требования безопасности при выполнении столярных работ	1	
		7	Способы оказания первой помощи пострадавшим	1	

		8	Контрольная работа	1
	Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий	9	Мест о столярных работ в общестроительном производстве	2
		10	Ручная обработка древесины	4
		11	Основы гидротермической обработки и консервирования древесины	2
		12	Столярные соединения	4
		13	Склеивание древесины	4
		14	Отделка столярных изделий	6
			Контрольная работа	1

Содержание

ПК 1.1. Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий.

Тема № 1.

Вводное занятие. Экскурсия по Ресурсному центру: столярный цех, столярная мастерская, мебельный цех.

Безопасность труда в учебных мастерских; Пожарная безопасность в учебных мастерских; Электробезопасность в учебных мастерских; Организация рабочего места столяра; Устройство столярного верстака;

Правила расположения инструмента на столярном верстаке.

Инструктаж по технике безопасности.

Ознакомление со структурой деревообрабатывающего производства и организацией труда на деревообрабатывающем предприятии.

Ознакомление с требованиями техники безопасности и охраны труда на предприятии;

Ознакомление обучающихся с цехами предприятия;

Ознакомление с правилами внутреннего распорядка на предприятии, работой технических служб, их основными функциями.

Разметка контуров прямолинейных деталей и криволинейных

Разметка контуров прямолинейных деталей

Организация рабочего места;

Правильный подбор лесоматериала для разметки; Определение базовой поверхности;

Подготовка лесоматериала к разметке.

Выбор инструмента (линейка, угольник, рейсмус, щитовой рейсмус, отволока, карандаш);

Определение углов детали;

Выполнение разметки по угольнику, по линейке, рейсмусом, щитовым рейсмусом, отволокой;

Контроль качества

Выполнить заключительные работы: Уборка рабочего места;

Сдача инструментов Подведение итогов урока

Выдача домашнего задания

Разметки контуров криволинейных деталей

Организация рабочего места;

Правильный подбор лесоматериала для разметки; Определение базовой поверхности;

Подготовка лесоматериала к разметке; Выбор инструмента лекало;

Определение углов детали;

Выполнение разметки по лекало; Контроль качества

Выполнить заключительные работы: Уборка

рабочего места;

Подведение итогов урока Сдача

инструментов.

Подведение итогов урока Выдача домашнего задания

Разводка и заточка зубьев пил.

Организация рабочего места; Техника

безопасности;

Выбор инструмента (простая разводка с упорами, универсальная разводка)

Выбор приспособлений (тиски, шаблон для проверки правильности разводки зубьев) Очистка пил

от смолы и опилок;

Правка полотен пил на ровной металлической плите; Закрепление

пилы в тисках;

Отгибание зубьев пилы для продольного пиления древесины простой разводкой супорами;

Отгибание зубьев пилы для продольного пиления древесины универсальной разводкой;

Отгибание зубьев пилы для поперечного пиления древесины простой разводкой супорами;

Отгибание зубьев пилы для поперечного пиления древесины универсальной разводкой;

Фугование вершин зубьев в специальной колодке; Порядок

выполнения отгибов зубьев;

Выполняют заточку зубьев пилы для продольного и поперечного пиления.

Выполняют проверку точности выполнения всех операций по подготовке пил к работе Контроль

качества

Проверка разводки по шаблону

Продольное пиление древесины.

Организация рабочего места; Техника

безопасности;

Выбор инструмента (пила для продольного пиления древесины);

Выбор приспособлений (столярные тиски, струбцина, распиловочный ящик)); Подбор

материала;

Пиление древесины на верстаке:

Правила расположения заготовки на верстаке; Закрепление

заготовки в тисках;

Приём хватки пилы;

Отработка правильной стойки рабочих движений и частоты движений; Приём

выполнения запила

Осуществление контроля качества Выполнить

заключительные работы: Уборка рабочего места;

Сдача инструментов.

Поперечное пиление древесины

Организация рабочего места; Техника

безопасности;

Выбор инструмента (пила для поперечного пиления древесины);

Выбор приспособлений (столярные тиски, струбцина, штослад (распиловочный ящик));

Подбор материала;

Правила расположения заготовки на верстаке; Закрепление

заготовки в тисках;

Приём хватки пилы;

Отработка правильной стойки рабочих движений и частоты движений; Приём

выполнения запила

Осуществление контроля качества Выполнить заключительные работы.

Смешанное пиление древесины Выполнить

подготовительные работы; Организация рабочего

места;

Техника безопасности;

Выбор инструмента (пила для смешанного пиления древесины);

Выбор приспособлений (столярные тиски, струбцина, штослад (распиловочный ящик));

Подбор материала;
Правила расположения заготовки на верстаке; Закрепление заготовки в тисках;
Приём хватки пилы;
Отработка правильной стойки рабочих движений и частоты движений; Приём выполнения запила
Осуществление контроля качества Выполнить заключительные работы: Уборка рабочего места;
Сдача инструментов.

Отработка приёмов пиления древесины: продольного, поперечного смешанного.

Выполнить подготовительные работы; Организация рабочего места;
Техника безопасности;
Выбор инструмента (пилы для продольного, поперечного смешанного пиления древесины);
Выбор приспособлений (столярные тиски, струбцина, штослад (распиловочный ящик));
Подбор материала;
Правила расположения заготовки на верстаке; Закрепление заготовки в тисках;
Приём хватки пилы;
Отработка правильной стойки рабочих движений и частоты движений; Приём выполнения запила.

Пиление древесины цепной ручной электропилой

Выполнить подготовительные работы:
Организация рабочего места; Техника безопасности;
Выбор инструмента (цепная ручная электропила);
Выбор приспособлений (столярные тиски, струбцина); Подбор материала;
Пиление древесины на верстаке цепной ручной электропилой; Настройка цепной ручной электропилы;
Правильность расположения заготовки на верстаке;
Закрепление заготовки на верстаке при помощи струбцины; Приём хватки пилы;
Отработка правильной стойки, рабочих движений и частоты движений; Приём выполнения запила;

Пиление древесины закреплённой в тисках цепной ручной электропилой.

Пиление древесины дисковой ручной электропилой

Выполнить подготовительные работы:
Организация рабочего места; Техника безопасности;
Выбор инструмента (дисковая ручная электропила); Подбор материала;
Пиление древесины в тисках дисковой ручной электропилой; Настройка дисковой ручной электропилы;
Правильность расположения заготовки на верстаке;
Закрепление заготовки на верстаке при помощи струбцины; Приём хватки пилы;
Отработка правильной стойки, рабочих движений и частоты движений; Приём выполнения запила;
Пиление древесины параллельно кромкам (вдоль); Пиление древесины поперёк волокон;
Регулировка дисковой ручной электропилы для выборки четверти, резки шипов, проушин, гребней;
Выборка четверти;
Зарезка шипов, проушин, гребней; Осуществление контроля качества.

Наладка рубанка для строгания древесины

Выполнить подготовительные работы:

Организация рабочего места; Техника

безопасности;

Разборка рубанка.

Выравнивание лезвия и фаски ножа на заточном станке. Заточка ножа на мелкозернистом точильном бруске.

Снятие заусенец и зазубрин на мелкозернистом точильном бруске. Правка ножа оселком.

Проверка угла заострения ножа шаблоном.

Проверка прямолинейности ножа линейкой и угольником. Установка ножа в корпус рубанка.

Настройка инструмента.

Контроль качества пробным строганием.

Регулировка толщины стружки. Осуществление контроля качества

Строгание древесины ручным инструментом (рубанок с одиночным и двойным ножом)

Выполнить подготовительные работы:

Организация рабочего места; Техника

безопасности;

Выбор инструмента (рубанок с одиночным и двойным ножом) Выбор

приспособлений (тиски, клинья);

Подбор материала; Устройство

инструмента; Разборка инструмента;

Способы ручной заточки ножей на шлифовальном бруске, на шлифовальной бумаге; Способы механизированной заточки ножей;

Способы правки ножей на оселке с разной зернистостью; Сборка и

регулировка инструмента;

Выбор инструмента для прямолинейного строгания древесины (рубанок с одиночными двойным ножом)

Закрепление заготовки в тисках; Приём хватки

инструмента;

Приёмы строгания прямолинейных заготовок;

Приёмы строгания торцов детали торцовым рубанком разными способами; Отработка правильной стойки, рабочих движений и частоты движений.

Заточка и правка долот и стамесок.

Организация рабочего места; Техника

безопасности

Выбор инструмента и оборудования;

Способы ручной заточки полотен долот и стамесок на шлифовальном бруске; Способы механизированной заточки полотен долот и стамесок;

Способы правки полотен долот и стамесок на оселке с разной зернистостью. Отработка правильной стойки, рабочих движений и частоты движений.

ПК. 1.2. Изготавливать и собирать столярные изделия различной сложности

Подбор материала, разметка «шипов».

Организация рабочего места; Техника

безопасности;

Выбор инструмента и оборудования; Подбор

материала

Разметка контура детали согласно чертежа по линейке..

Разметка на детали шипов и проушин по линейке и рейсмусом. Выполнить

заключительные работы:

Осуществление контроля качества выполненных работ

Отработка приёмов по запиливанию «шипов» и «проушин»

Организация рабочего места; Техника

безопасности;

Выбор инструмента и оборудования; Подбор

материала;

Разметка длины «шипа» и «проушины» Разметка

ширины «шипа» и «проушины»

Отработка правильной стойки рабочих движений и частоты движений; Приёмы резания «шипа» и «проушины»;

Выполнить заключительные работы:

Осуществление контроля качества выполненных работ.

Сплачивание досок и щитов «впритык прямыми кромками и в ножовку»

Организация рабочего места.

Подбор инструментов и приспособлений. Техника безопасности;

Подбор материала;

Определение базовой поверхности.

Выполняют сплачивания «впритык прямыми кромками и в ножовку»

Осуществление контроля качества выполненных работ.

Уборка рабочего места.

Сдача инструментов и оборудования.

Варка столярного для склеивания заготовок.

Организация рабочего места.

Подбор инструментов и приспособлений. Подбор материала.

Подготовка раскладок к склеиванию;

Выполнить приготовление синтетических клеев; Приготовление животного клея;

Осуществление контроля качества выполненных работ. Уборка рабочего места.

Сдача инструментов и оборудования.

Выполняют склеивания заготовок по ширине Выполняют

склеивания заготовок по толщине Выполняют склеивания пустотелых щитов.

Осуществление контроля качества выполненных работ.

Отработка приёмов по изготовлению и сборке угловых концевых соединений.

Организация рабочего места.

Подбор инструментов и приспособлений. Подбор материала.

Техника безопасности.

Выполняют концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный

Выполняют угловое концевое соединение на шип открытый сквозной двойной Выполняют угловое концевое соединение на шип с потёмком несквозной;

Осуществление контроля качества выполненных работ. Уборка рабочего места.

Сдача инструментов и оборудования.

Подбор материала и разметка

Организация рабочего места.

Подбор инструментов и приспособлений. Подбор материала.

Техника безопасности

Подналадка инструмента и настройка станков; Определение базовой поверхности.

Подбор и разметка материала;

Выполнить заключительные работы.

Осуществление контроля качества выполненных работ.